

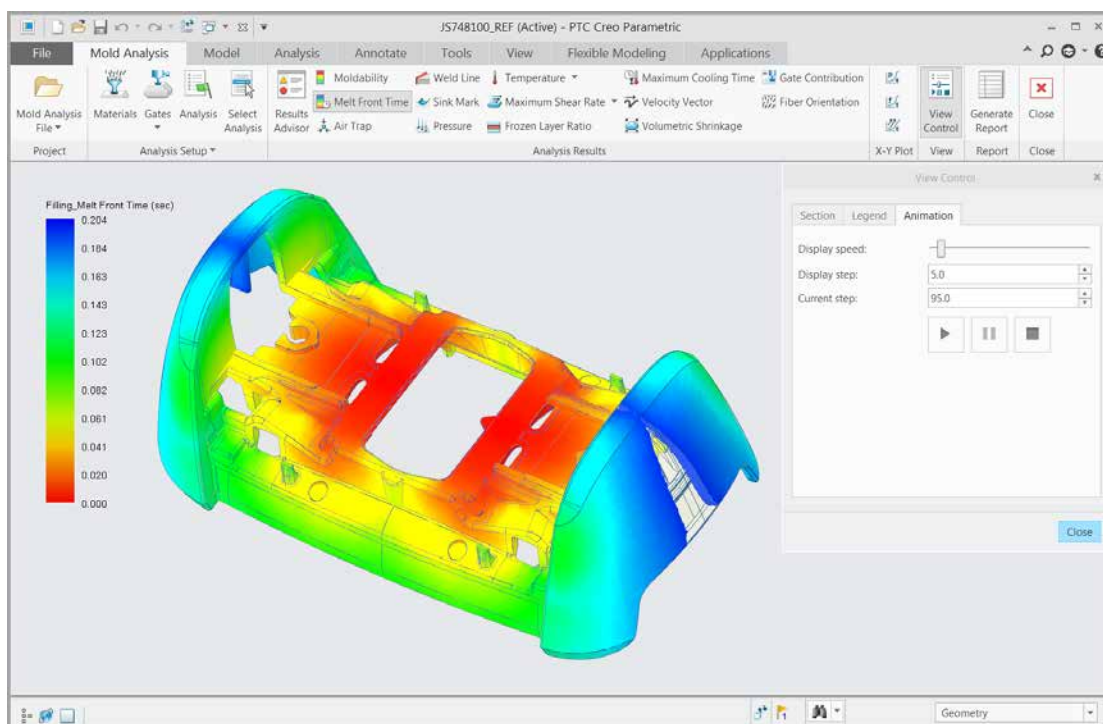
Creo® Mold Analysis Extension

ОПТИМИЗАЦИЯ КОНСТРУИРОВАНИЯ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ПЛАСТМАСС

Модуль Creo Mold Analysis Extension позволяет пользователям быстро и точно выполнять симуляции инъекционного формования пластмассовых деталей из интерфейса приложения Creo Parametric™. Этот инструмент позволяет конструкторам выявлять потенциальные проблемы, оптимизировать конструкции и улучшать возможности производства изделий.

Конструкторам пластмассовых деталей необходим мгновенный доступ к надежным и понятным данным анализа для получения сведений о возможности производства и оптимизации конструкции детали. Отсутствие такого доступа может привести к дорогостоящим доработкам пресс-формы, избыточному расходу материала, испытаниям пресс-формы для устранения недостатков и увеличению времени вывода на рынок конечных изделий. Модуль Creo Mold Analysis Extension позволяет пользователям быстро и точно анализировать и оптимизировать конструкции, предназначенные для производства с помощью инъекционного формования.

Функции модуля Creo Mold Analysis Extension дают аналитикам и конструкторам точное понимание поведения потока пластмассы. Этот мощный инструмент дает пользователям возможность выполнения анализа инъекционного формования для проверки и оптимизации конструкций в рамках Creo Parametric, что позволяет сократить расходы на повторное проектирование пресс-форм и изменения на поздних этапах конструирования.

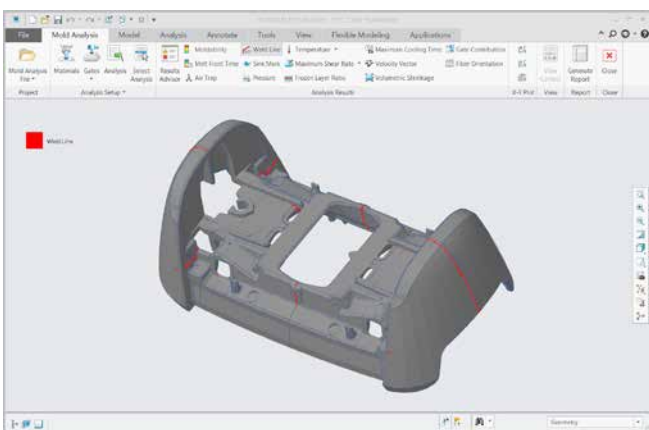


Симуляция процесса инъекционного формования с помощью Creo Mold Analysis Extension.

Основные преимущества

- Выявление потенциальных проблем с заполнением пресс-форм, таких как неполное заполнение, воздушные пробки, швы.
- Повышение качества конструирования, сокращение продолжительности производственных циклов и трудоемкости доработки форм.
- Определение оптимальных точек инжекции для сокращения продолжительности цикла и улучшения внешнего вида изделий.
- Легкое использование лицами, не являющимися специалистами и не обладающими обширными знаниями в области анализа пластмассовых изделий.
- Удобная оптимизация условий формования в процессе исследования конструкции с использованием разных методов анализа. Поддерживается пакетная обработка.
- Особенности Creo Parametric:
 - удобный в использовании интерфейс;
 - отсутствие необходимости в преобразовании данных между системами CAD, CAM и CAE.

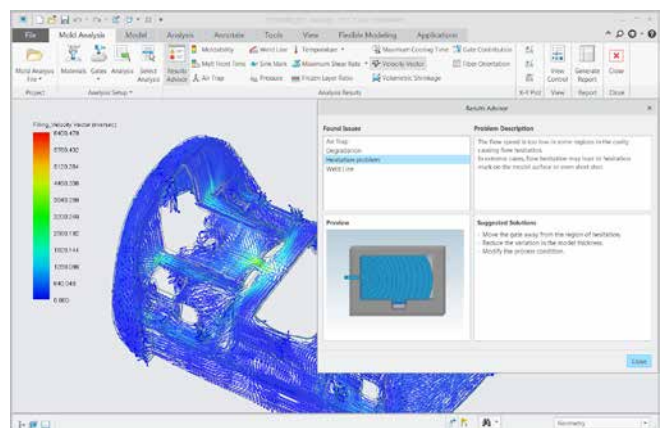
- Определение оптимального расположения инжекционных питателей.
- Соответствующее разрешение потенциальных проблем, включая: недостаточное заполнение, воздушные пробки, линии сгоя, задержки.
- Функция поиска решений True 3D Solid, обеспечивающая более точные результаты, чем технологии 2,5D.
- Расширенные функции анализа
 - Время фронта плавления
 - Воздушная пробка
 - Линия сгоя
 - Утяжина
 - Давление наполнения
 - Температура
 - Температура в центре
 - Объемная температура
 - Возможность формования (уверенное наполнение формы)
 - Вектор скорости
 - Макс. время охлаждения
 - Макс. скорость сдвига
 - Макс. напряжение сдвига
 - Отношение затвердевшего слоя
 - Объемная усадка
 - Ориентация материала
 - Массовый вклад литника
 - Ориентация волокон



Пользователи могут определять потенциальные проблемы заполнения пресс-формы, такие как линии сгоя и воздушные пробки.

Возможности и характеристики

- Интуитивно понятный, основанный на процессах интерфейс пользователя внедрен в приложение Creo Parametric.
- Анимация процесса заливки пластмассы в формы.
- Обширная база данных по стандартным пластмассам.
- Автоматическое применение оптимизированных режимов технологического процесса для выбранного пластмассового материала.



Модуль Creo Mold Analysis обеспечивает рекомендуемые решения распространенных проблем

Возможности	Creo Parametric.	Creo Mold Analysis Extension
Библиотека материалов	10	~6500
Номер литника	1	Несколько
Управление размером сетки		✓
Предлагаемые условия формования	✓	✓
Время фронта плавления	✓	✓
Воздушная пробка		✓
Линия спая		✓
Ориентация материала		✓
Возможность формования (уверенное наполнение формы)		✓
Давление наполнения		✓
Температура		✓
Объемная температура		✓
Центральная температура		✓
Вектор скорости		✓
Макс. напряжение сдвига		✓
Макс. скорость сдвига		✓
Отношение затвердевшего слоя		✓
Объемная усадка		✓
Кривая XY (давление литниковой втулки, усилие прижима, скорость потока)		✓
Массовый вклад литника (вклад наполнения литника)		✓
Средство размещения литников		✓
Индикатор времени охлаждения		✓
Индикатор L/t		✓
Индекс утяжин		✓
Продолжительность цикла (расчетное время охлаждения)		✓
Параллельные вычисления	✓	✓
Рекомендации по результатам (результаты анализа)	✓	✓
Генератор обзоров и отчетов	✓	✓

Поддержка языков

Английский, немецкий, французский, итальянский, испанский, китайский (упрощенный и традиционный), японский, корейский и русский.

Поддерживаемые платформы и требования к системе

Последние сведения о поддерживаемых платформах и требованиях к системе см. на [странице технической поддержки PTC](#).

Дополнительные сведения см. по адресу PTC.com/product/creo или обратитесь к местному торговому представителю отдела сбыта.

© PTC Inc. (PTC), 2016 г. Все права защищены. Приведенные в настоящем документе сведения предоставляются исключительно в информационных целях, могут быть изменены без предварительного уведомления и не подразумевают никаких гарантий, обязательств, условий или предложений со стороны компании PTC. PTC, логотип PTC, фраза Product & Service Advantage, Creo, Elements/Direct, Windchill, Mathcad и прочие наименования продуктов и логотипы PTC являются товарными знаками или зарегистрированными товарными знаками компании PTC и (или) ее дочерних компаний в США и других странах. Все прочие наименования продуктов и компаний являются собственностью соответствующих владельцев. Сроки выпуска любых версий продуктов, включая любые модули и функциональные средства, могут быть изменены по усмотрению компании PTC.

J7745-CreoMoldAnalysisExtension-0916-ru

ООО «ПРО Текнолоджиз»

Офис компании в России (г. Москва)
129226, Москва, ул.Докукина 8, строение 2, Бизнес-центр "Ультрамарин"

Тел/Факс: +7 (495) 66 335 88, +7 (495) 771-72-81

E-mail: office@pro-technologies.ru
Web: www.pro-technologies.ru